



IT - La segatrice automatica idraulica a controllo elettronico per la produzione di serie di tubi, profilati, travi e barre di medie dimensioni per tagli fino a 45° sinistra in ciclo automatico e 60° in ciclo semiautomatico.

Morsa frontale fissa. Impostazione lunghezza e quantità di tagli, interstatura e taglio barra programmazione dal quadro di comando delle funzioni operative della macchina, visualizzazione di durata nastro, velocità rotazione in mt/min, totale tagli, tempo di ciclo, assorbimento motore, autodiagnostica per rilevazione errori. (02.) Alimentatore scorrevole su guide temprate, apertura 300 mm, corsa singola massima 515 mm, corsa minima 4 mm preselezione da tastiera del numero dei pezzi (1-9999) e delle corse dell'alimentatore (1-29), posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale.

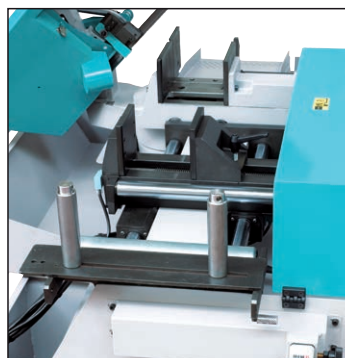
Rigido arco in ghisa a sezione tubolare e pulegge di 320 mm. Pattini guidalama con inserti in metallo duro e cuscinetti supplementari per allineamento nastro. Interruttore generale lucchettabile, magnetica, termica salvamotore, pulsante d'emergenza, bobina di minima tensione. Connessione per rulliera sul lato carico con 2 rulli verticali di imbocco. Scivolo di scarico / adattatore per rulliera di scarico per pezzi tagliati.

Colonna monoblocco, vasca raccogli-trucioli estraibile, serbatoio con elettropompa per lubrificante, centralina idraulica completa di olio.

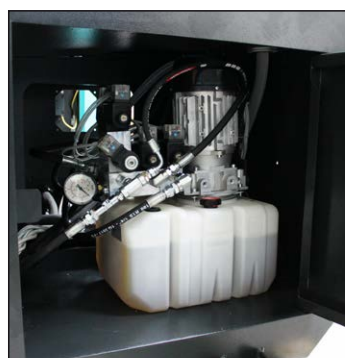
EN - Electronic automatic bandsaw, hydraulically driven; mitre cutting from 0° to 45° left in automatic cycle and up to 60° left in semiautomatic cycle. Cast iron saw frame with tubular section.

Hydraulic fixed vice. Adjustment of the blade tension from the front side of the sawframe, checked by an end-stroke. Blade guides with hard metal pads, additional bearing for blade alignment.

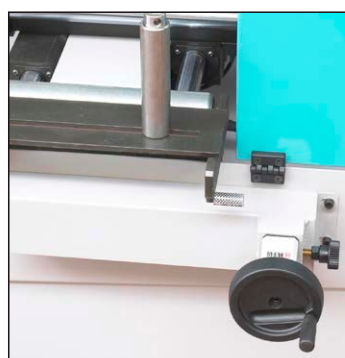
After setting the cutting length and the number of cuts, a trim cut is performed, then the bar is cut till the end. Programming of all operations by means of the keyboard; machine status shown on display, including blade life and speed, piece counter, cycle time, motor absorption; and working anomalies. (02.) Feeder with 300 mm opening, maximum single stroke 515 mm, minimum stroke 4 mm, selection of the number of cuts (1-9999) and feeder strokes (1-29) by means of the keyboard. Manual selection of the cutting length with digital reading and decimal accuracy. Connection for loading table with two vertical rollers, unloading slide/connection for unloading table for cut pieces. Main switch with minimum tension coil, emergency button, thermic and magnetic motor protection. Removable chip collector tank, coolant tank with electro-pump, hydraulic unit with oil, blade-cleaning brush, bi-metal blade.



02.



03.



04.



(01.) Optional taglio a fascio.
(01.) Bundle device - Optional.



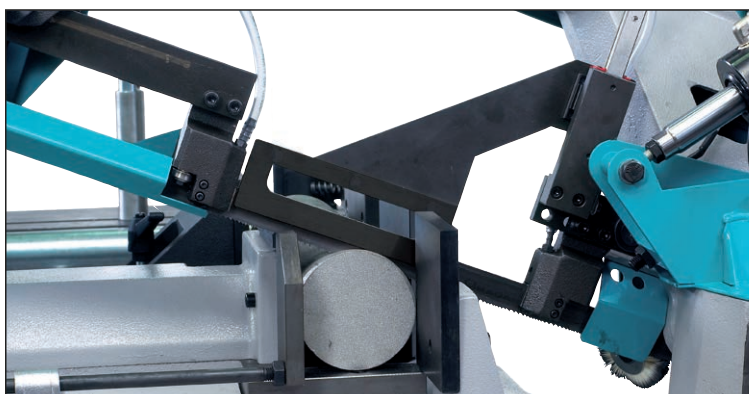
(02.) Carro avanzatore su piastra flottante per agevolare il carico di materiale non rettilineo.
(02.) Feeder system with floating adjustment to facilitate the loading of material which is not straight.



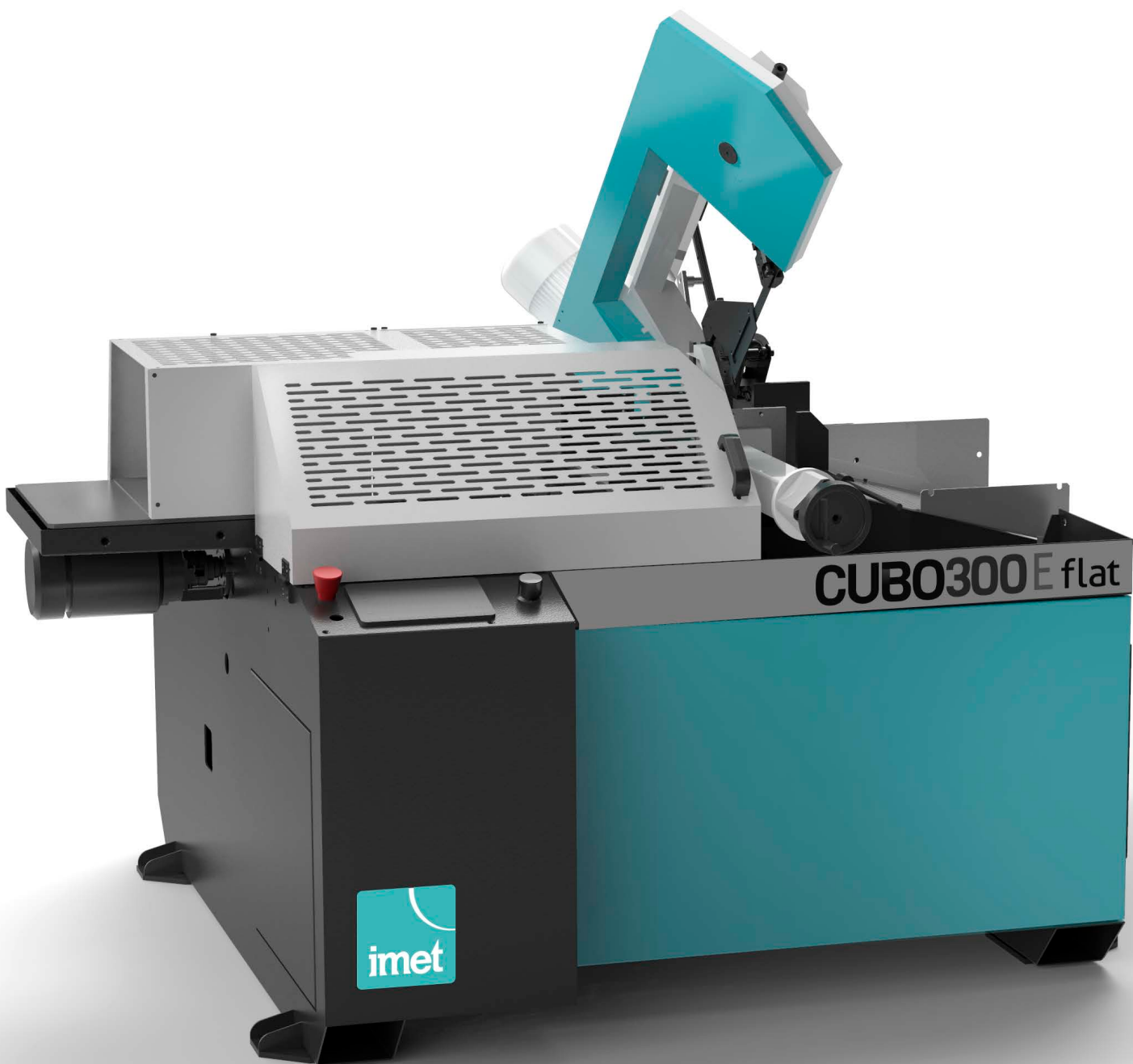
(05.) Dispositivo per l'avvicinamento rapido al pezzo da tagliare e rilevamento del punto di inizio e fine taglio (tastatore).
(05.) Mechanical device (position sensor) that allows the sawframe to lower quickly toward the material and detect automatically the start-cut point and micro switch to detect the end cut point.



(04.) Posizionatore manuale delle lunghezze di taglio con lettura digitale
(04.) Manual selection of the cutting length with digital reading.



05.



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL FEATURES				OPTIONAL	
0°	255	230	300X180	0° 250X120 max 120X 20 min	3~ 1 0 2
45°	210	190	200X160		3~ 1
60°	135	110	130X100		
1.5/1.8	35/70	H 27	850	B 1940 L 1680 H 1830 h 870	
1.5	18÷110	s 0.9			
		L 2765			